

MOBA

AUTOPACK

OPTIMIEREN SIE IHR UNTERNEHMEN



CHOOSE A PARTNER TO RELY ON 24/7

INHALT

Unsere feste Überzeugung	4	Kartonierung	24
Ihr Anbieter für Komplettlösungen	6	Kistenpacker	25
Höckerhandling	12	<i>MR10</i>	26
<i>Easy Lift</i>	12	<i>MR30</i>	26
<i>Höckerentpalettierer (MR50)</i>	14	<i>MR12</i>	29
<i>Höckerpalettierer MR40</i>	16	Kartonaufrichter	30
<i>Höckertransport</i>	18	<i>MCE20</i>	31
Deckelaufsetzer	18	<i>CER12</i>	31
<i>TL30</i>	20	Kartonhandling	32
Höckerstapler	21	<i>Kartontransport</i>	32
<i>TS10</i>	21	<i>Kartonklebemaschine 702</i>	33
<i>TS20</i>	21	<i>Kartonklebemaschine 704</i>	33
Handling von Verbraucherverpackungen	22	Kartonpalettierer	34
<i>Verpackungstransport/Contiflow</i>	22	<i>MR60</i>	34
		Palettenhandling	37
		<i>Transportwagen</i>	37
		<i>Palettentransport</i>	37
		<i>Palettenfolienwickler</i>	37
		<i>Palettenetikettiereinheit</i>	37
		<i>Lagerhallenanbindung</i>	37
		1 Team, das Sie unterstützt	38



MOBA

UNSERE FESTE ÜBERZEUGUNG

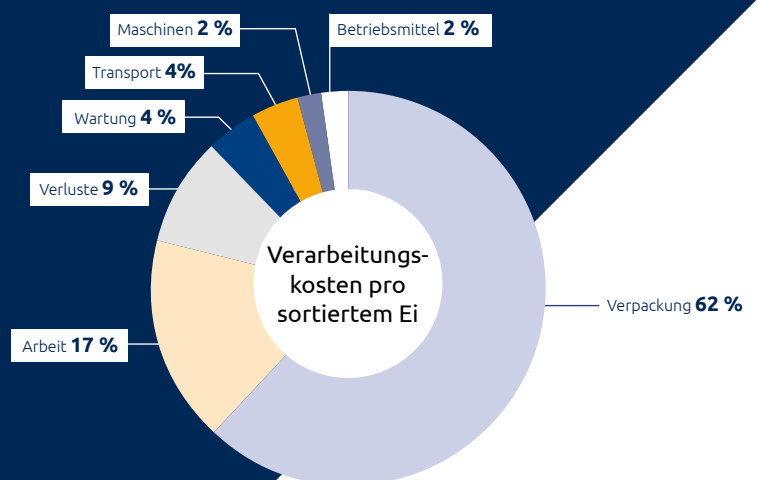
In der Eiersortier- und Ei verpackungsindustrie ist die Automatisierung vor und hinter Eiersortiermaschinen von entscheidender Bedeutung. Jeder Eierproduzent oder jede Verpackungsstation bietet ein eigenes Portfolio an Produkten und Ei verpackungen sowie eine eigene Logistik rund um diese Produkte. Um eine Komplettlösung für jede Anforderungssituation zu ermöglichen, hat Moba ein ausgewogenes Angebot an Autopack-Modulen entwickelt, die alle unterschiedlichen Verpackungsvorgänge an Ei verpackungsstationen abdecken. Autopack bietet vollständige Automatisierung für die Eierindustrie, bei der Eier automatisch in Höckern, Verbraucherverpackungen, Kartons oder auf Paletten befördert werden. Im Grunde umfasst dies alle Maschinen rund um eine Eiersortiermaschine.

Mit diesen Modulen können wir maßgeschneiderte Lösungen für Ihre speziellen Anforderungen entwerfen. Die drei größten Kostenfaktoren in modernen Eiersortier- und -verpackungsstationen sind:

- 1) Verpackungskosten
- 2) Lohnkosten
- 3) Verluste im Verlauf des Prozesses

Diese drei Punkte machen 80 bis 90 % der Kosten aus, während gut konzipierte und instand gehaltene Maschinen nur einen Bruchteil der Gesamtkosten ausmachen sollten.

Wir sind fest davon überzeugt, dass unsere Kunden optimal von ihrer Investition in die Ausrüstung profitieren, wenn die drei größten Kostenfaktoren deutlich reduziert werden. Die Installation einer Eiersortier- und -verpackungsmaschine ist eine große Investition; durch das Treffen der richtigen Entscheidungen lassen sich die Gesamtbetriebskosten unserer Meinung nach jedoch reduzieren. In diesem Entscheidungsprozess sollten selbstverständlich die Spezifikationen der Ausrüstung eine wichtige Rolle spielen, aber Aspekte wie Effizienz, Ertrag des gesamten Verfahrens, Betriebszeit, Dienstleistungskapazitäten des Lieferanten, Betriebskosten und Restwert sollten ebenfalls berücksichtigt werden. Wir möchten gerne der Partner sein, der Ihnen dabei hilft, die richtige Entscheidung zu treffen.





Kundenfeedback:

„Die Konstruktion und die Anordnung meiner neuen Roboter sind großartig, und die Effizienz verbessert sich von Woche zu Woche. Ich denke, dass ich mit diesem Roboter 5 oder 6 Mitarbeiter einsparen kann, was meine Erwartungen übertrifft. Er hat meinen Durchsatz um 25 % verbessert.“

IHR ANBIETER FÜR KOMPLETT- LÖSUNGEN

Moba hat in Sachen Eiersortier- und Verpackungslösungen einen ausgezeichneten Ruf und entwickelt seine Produkte und Dienstleistungen kontinuierlich weiter.

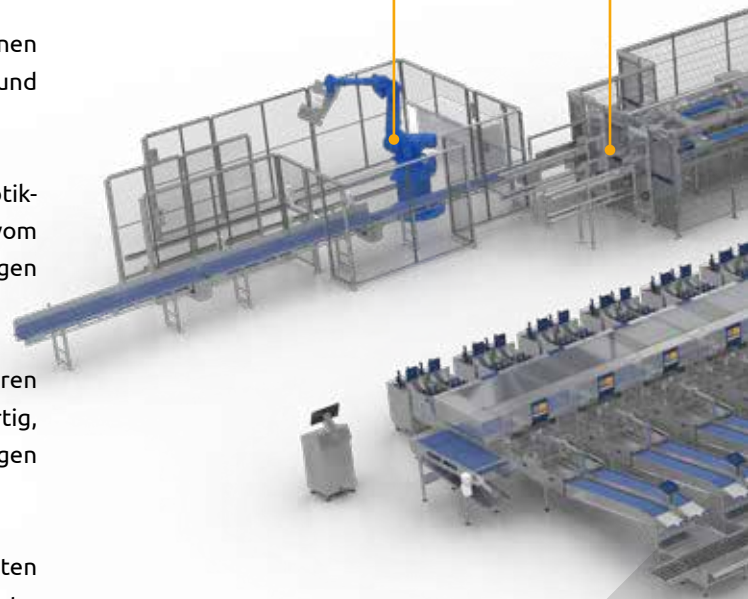
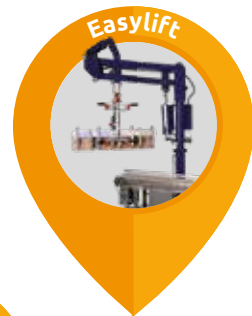
Unsere Autopack-Module bestehen aus verschiedenen Robotikmodulen von Moba für Ihre Eierverpackungsvorgänge – vom Höckerhandling über das Handling von Verbraucherverpackungen bis hin zur Kartonierung.

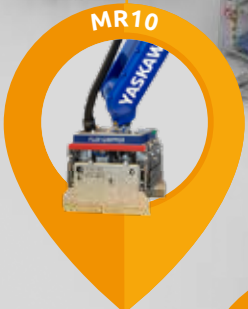
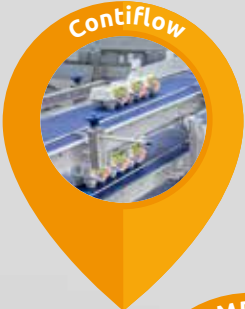
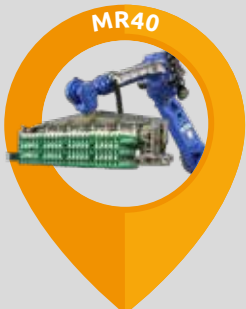
Wir bieten maßgeschneiderte Lösungen, die speziell für Ihren Betrieb entwickelt werden, denn Ihre Situation ist einzigartig, genau wie Ihre Räumlichkeiten, Ihr Produktmix, Ihre Anforderungen und Ihr Budget.

Unsere Maschinen können über 2.000 Eierverpackungen verarbeiten und heute sind 1.500 von ihnen aktiv bei unseren Kunden im Einsatz. Jede Verpackung wird in unserer Verpackungsdatenbank dokumentiert und wir bewahren zudem alle Verpackungen (physisch) in unserem Verpackungszentrum auf.

Mit Hunderten von Autopack-Installationen weltweit hat Moba eine ausgezeichnete Erfolgsbilanz im Bereich Automatisierung vorzuweisen. Neben der Reduzierung der Arbeitskosten und der Beanspruchung des Personals sorgt der schonende Umgang mit Eiern für einen Output in bestmöglicher Qualität.

Die Tatsache, dass alle Autopack-Funktionen Teil einer technischen Familie sind, sorgt für eine identische und einfach zu bedienende Software. Hohe Standards für die Integration und gemeinsame Nutzung von Verbindungen führen zu einer lückenlosen Rückverfolgbarkeit in der gesamten Produktionskette.





Die Zusammenarbeit mit Kunden ist der beste Weg, um erstklassige Lösungen zu entwickeln

Moba Robotics

Mit den Autopack-Lösungen von Moba erreichen Sie **HÖCHSTE EFFIZIENZ**, liefern Produkte mit der höchsten **LEBENSMITTELSICHERHEIT** und verfügen über ein **STARKES SERVICE-Netzwerk**, auf das Sie zurückgreifen können.



HÖCHSTE EFFIZIENZ

- Langjährige Erfahrung mit zuverlässigen Hochleistungsindustrierobotern
- Größter Roboterintegrator in der Eierindustrie
- Zukunftssicher (Hinzufügen neuer Muster, Funktionen usw.)
- Schnelle Produktänderungen



LEBENSMITTELSICHERHEIT

- Automatisierung reduziert die Handhabung durch den Menschen, was zu einem geringeren Kontaminationsrisiko und weniger Beschädigungen der Eier führt
- Lässt sich nahtlos mit Track & Trace-Lösungen von Moba verbinden
- Fügt sich in die gesamte Steuerungsphilosophie von Moba ein und reduziert Bedienfehler

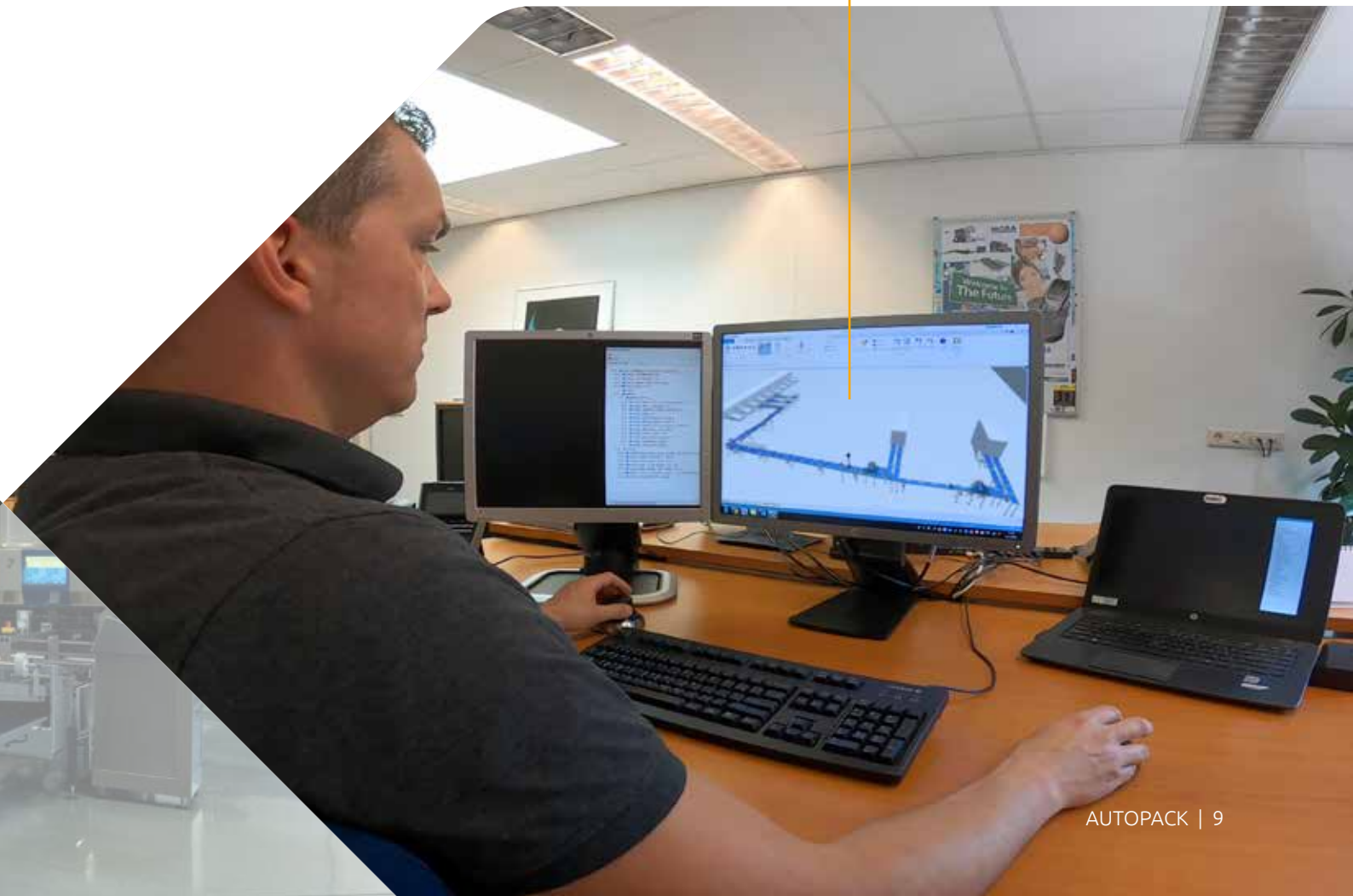
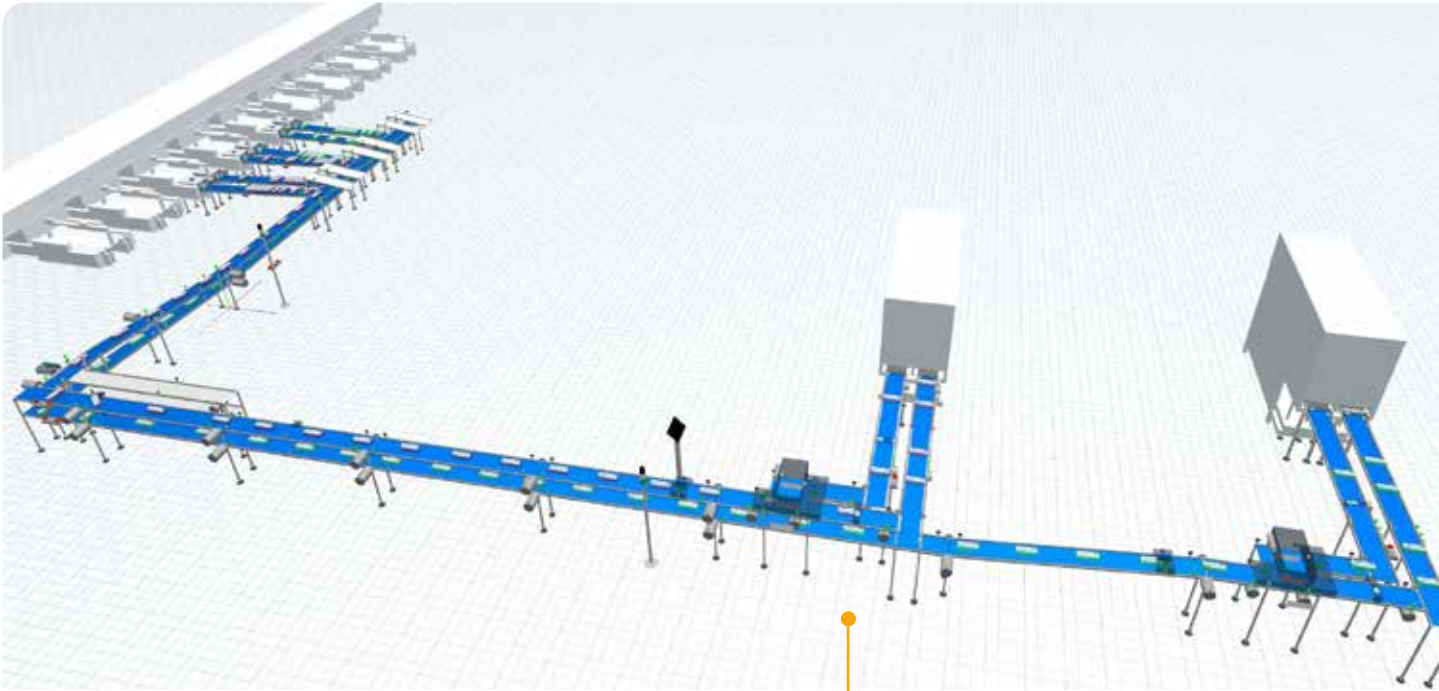


STARKES SERVICE-Netzwerk

- Industrieroboter und lokale Servicezentren von Yaskawa
- Flexible Zellen mit standardisiertem Programm
- Langfristiger Support
- Langfristiger Software-Support

Autopack-Lösungen sind durchweg maßgeschneiderte Projekte





Innerhalb unserer MR-Produktserie sind die folgenden Typen erhältlich:



Zum Verpacken von Verbraucher-
verpackungen in Kartons, Kisten und
Behälter



Zum Verpacken von Verbraucher-
verpackungen in Kartons, Kisten und
Behälter mit der höchstmöglichen Kapazität



Kombiniert die Funktionen des MR10 mit
der Möglichkeit, Displays und
Versandpaletten zu verpacken



Zum Stapeln von Höckern, Zellstoff und/
oder Kunststoff auf Paletten



Zum Entpalettieren von Höckerstapeln
aus verschiedenen Frachtsystemen

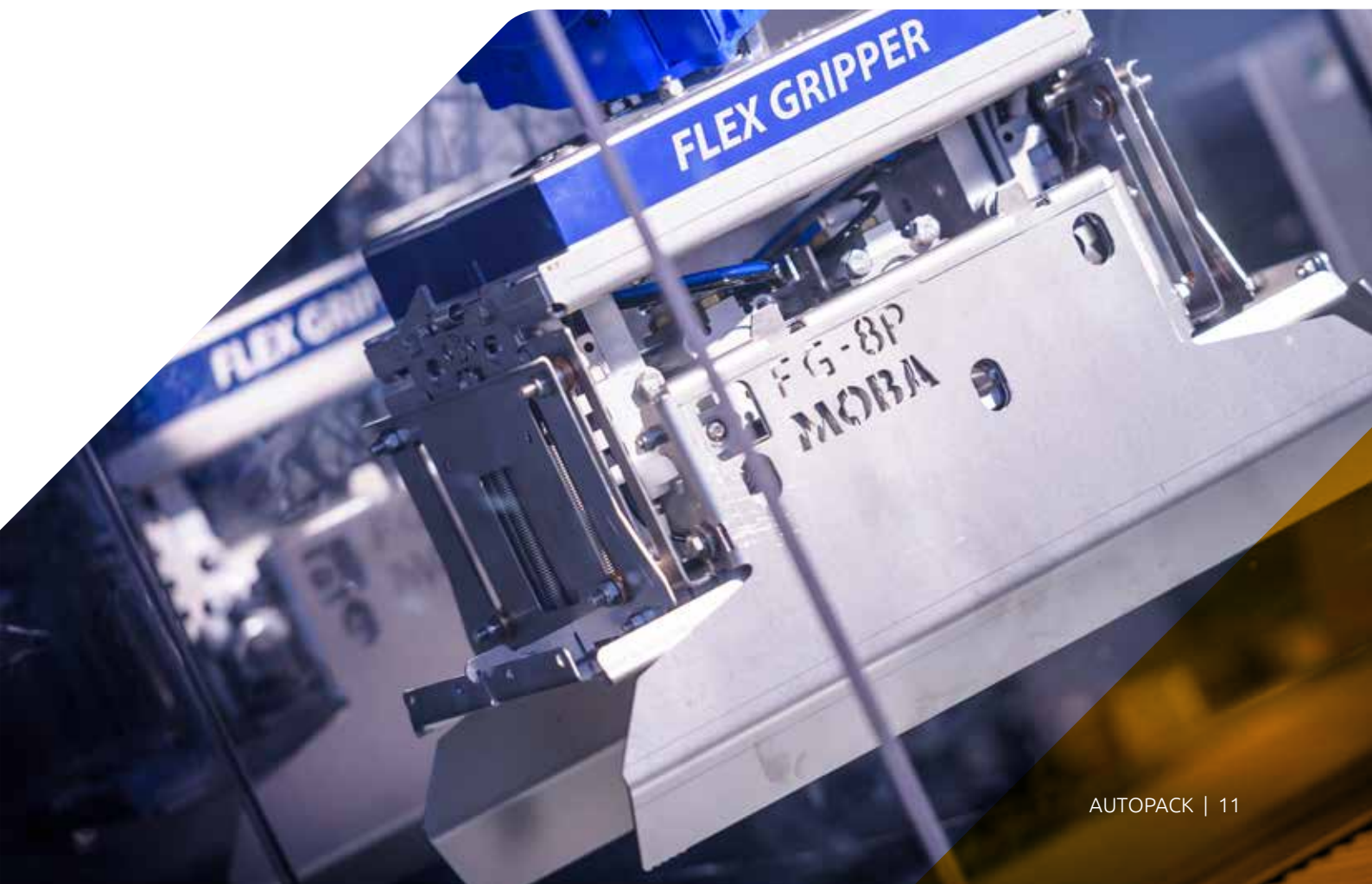


Zum Palettieren von Kartons und Kisten,
die mit Verbraucherverpackungen und/
oder Höckern gefüllt sind

Bei einem Offline-Sortierprozess handelt es sich um den Sortierprozess, bei dem die Maschinen nicht an den Stall angebunden sind. Das bedeutet, dass Eier von verschiedenen Betrieben zur Verpackungsstation gebracht werden, um sortiert zu werden. Zu Beginn des (Offline-)Sortierprozesses müssen Höckerstapel von Frachtpaletten entpalettiert und auf das Anfuhrband des Loaders gelegt werden. Moba hat den vollautomatischen Entpalettierer MR50 entwickelt oder kann die halbautomatische „Easy Lift“-Lösung anbieten.

Für die Höckerpalettierung bietet Moba den Höckerpalettierer MR40 an, der Höckerstapel auf Paletten platziert. Der MR40 kann hinter der Sortiermaschine oder hinter einem Farmpacker eingesetzt werden. Es können auch zusätzliche Peripheriegeräte für den Aufbau eines Komplettsystems bereitgestellt werden, z. B. ein Höckerstapler, ein Höckerförderer und Deckelaufsetzer.

Am Ende des Sortierprozesses müssen volle Kartons und/oder Kisten auf einer Palette gestapelt werden, um zum Lager, Händler oder Vertriebszentrum transportiert zu werden. Zu diesem Zweck bietet Moba den Kartonpalettierer MR60, eine Roboterimplementierung, der Kartons oder Kisten mit einem vordefinierten Muster automatisch aufnehmen und auf Paletten platzieren kann. Zudem können benötigte Zusatzfunktionen wie das Verschließen von Kartons, das Etikettieren von Kartons, das Umwickeln von Paletten und alle erforderlichen Förderlösungen bereitgestellt werden. Mit diesen Funktionen kann Moba ein vollständig integriertes System aufbauen, das auf jeden Kunden zugeschnitten werden kann.



HÖCKER- HANDLING

Bei der Beförderung von Eiern zum Loader muss viel Gewicht von einer Palette auf das Transportband der Sortiermaschine übertragen werden. In den meisten Fällen müssen auch Eierstapel von verschiedenen Ebenen entladen werden. Bei der Beförderung zu einer Eiersortiermaschine mit einer täglichen Produktion von beispielsweise 500.000 Eiern müssen mehr als 7.500 Eierstapel bewegt werden. Dies umfasst ein Gewicht von mehr als 30.000 Kilogramm.



HÖCHSTE EFFIZIENZ

- Weniger Arbeit
- Schnelles Verladen von Eiern
- Vermeiden von körperlichen Problemen



LEBENSMITTEL- SICHERHEIT

- Geringeres Kontaminationsrisiko
- Einzigartiges, selbstausrichtendes Gabeldesign
- Geringeres Beschädigungsrisiko der Eier



STARKES SERVICE- NETZWERK

- Geringer Wartungsaufwand

Easy Lift

Easy Lift ist die perfekte Lösung für Ihre Bediener und Ihr Unternehmen. Mit dem einzigartigen selbstausrichtenden Gabelgreifer, der bereits vom MR50 bekannt ist, wirken vier Stapel fast schwerelos und lassen sich mühelos bewegen. Die Verwendung von Easy Lift zum Verladen von Eiern erfordert minimalen Aufwand.





STANDARDEIGENSCHAFTEN	OPTIONEN	ALLGEMEINE SPEZIFIKATIONEN
<ul style="list-style-type: none"> • Am Boden montierte Konfiguration • Lackierte Bodenhalterung • Zuverlässiger Gabelgreifer • Greift 4 Stapel gleichzeitig • Voll pneumatisch • Voll integriert in jeden Loader von Moba 	<ul style="list-style-type: none"> • Montage an der Decke statt am Boden • Sonderhöhen auf Anfrage • Bodenhalterung aus Edelstahl • Bewegliche Bodenplatte 	<ul style="list-style-type: none"> • Kapazität: abhängig vom Bediener; Beispiel: Omnia 170, 42 Sekunden Zykluszeit • Radius des Arbeitsbereichs R = 2,6 Meter • Höhe des Arbeitsbereichs H = 2,10 Meter • Maximale Belastung 75 kg (einschließlich Greifer) • Minimale Deckenhöhe H = 3,40 Meter (5 Schichten), H = 3,75 Meter (6 Schichten)



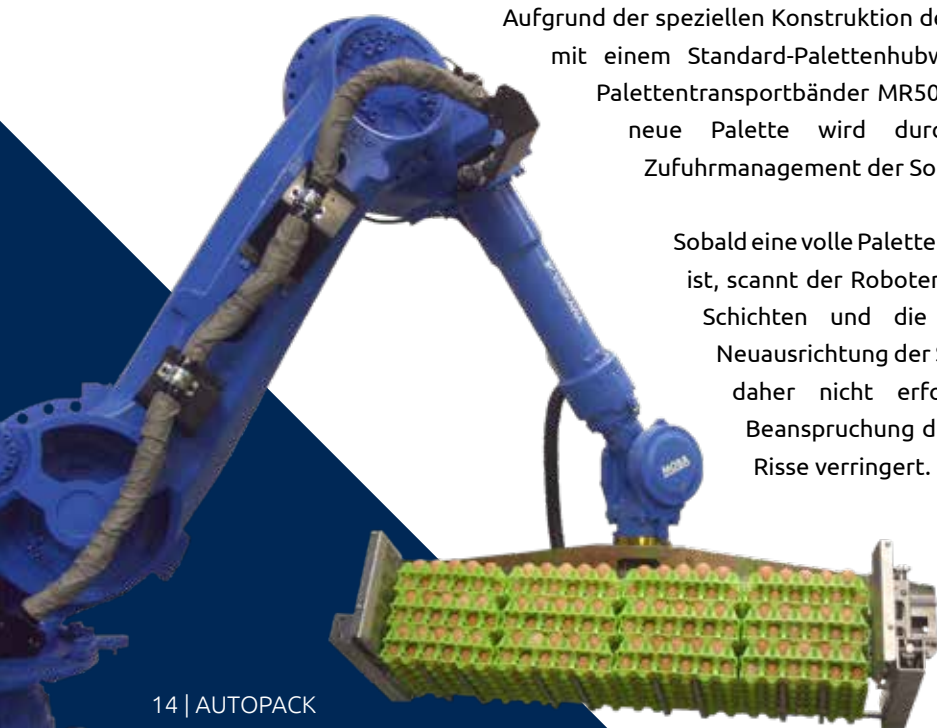
Höckerentpalettierer (MR50)

Der Entpalettierer MR50 kann eine Reihe von Eierpalettensystemen entpalettieren. Er kann mit einem kontinuierlich laufenden Flachband an den Loader angeschlossen werden.

 <p>100%</p>	<h3>HÖCHSTE EFFIZIENZ</h3>		<h3>LEBENSMITTEL-SICHERHEIT</h3>		<h3>STARKES SERVICE-NETZWERK</h3>
<ul style="list-style-type: none">• Weniger Arbeit• Vermeiden von körperlichen Problemen• Einzigartiges, selbstausrichtendes Gabeldesign• Kapazität entsprechend den Anforderungen der Sortiermaschine• Nahtlose Integration in den Pre-Loader für eine optimale Zufuhr zur Sortiermaschine• Höhenerkennung – erkennt die Anzahl der Schichten, um die Entpalettierung automatisch zu starten• Einsatzbereit – in vielen Konfigurationen erhältlich		<ul style="list-style-type: none">• Förderbänder sind für die Hochdruckreinigung ausgelegt• Automatische Überprüfung der Stapelposition und -ausrichtung, um Zusammenstöße zu vermeiden, die zu zerbrochenen Eiern führen• Eier werden nicht mit Händen berührt• Fügt sich in das Track & Trace-Konzept von Moba ein• Integrierter Zufuhrwechsel zur Förderung der vollständigen Rückverfolgbarkeit		<ul style="list-style-type: none">• Direkter und sekundärer Support durch die Serviceorganisation von Moba• Tertiärer Support durch die lokalen Servicezentren von Yaskawa• Langfristiger Support• Langfristiger Software-Support	

Volle Paletten werden auf dem automatischen Palettentransportsystem platziert. Aufgrund der speziellen Konstruktion des Palettentransportsystems können Paletten mit einem Standard-Palettenhubwagen zugeführt werden. Zudem sind die Palettentransportbänder MR50 für die Hochdruckreinigung ausgelegt. Jede neue Palette wird durch einfaches Drücken einer Taste im Zufuhrmanagement der Sortiermaschine registriert.

Sobald eine volle Palette an der Entpalettierungsposition angekommen ist, scannt der Roboter die Palette, um die Anzahl der vorhandenen Schichten und die Position der Stapel zu ermitteln. Eine Neuausrichtung der Stapel auf der Palette durch Seitenschieber ist daher nicht erforderlich. Dadurch wird eine zusätzliche Beanspruchung der Eier vermieden und das Risiko zusätzlicher Risse verringert.

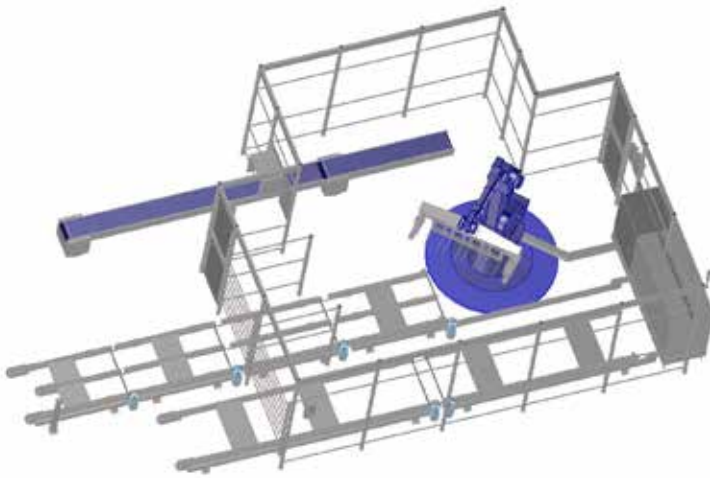


Zwischenlagen und leere Paletten werden automatisch vom Greifer aufgenommen und auf einer separaten Ablage für leere Paletten und Zwischenlagen gestapelt. Vollständige Stapel werden automatisch durch das Schutzgitter aus der Zelle transportiert, während der MR50 in Betrieb ist. Das robuste Schutzgitter ist so konzipiert, dass für Ihre Bediener eine sichere Arbeitsumgebung gewährleistet wird.

Der MR50 ist für die problemlose automatische Entpalettierung von Eierpalettensystemen ausgelegt. Flexibilität und Benutzerfreundlichkeit sind die Hauptmerkmale dieses hochmodernen Roboters. Des Weiteren wird die Bewegung des Roboterarms so programmiert, dass jede Bewegung absolut punktgenau ist. Dadurch ist die Gesamtleistung des MR50 so gut ausgeglichen, dass er problemlos mit Kapazitäten von bis zu 190.000 Eiern pro Stunde (530 CPH) mithalten kann, selbst wenn die Paletten nur 4 Schichten hoch sind.

Der MR50 ist eine logische Ergänzung für jedes Eiersortiersystem mit einer Kapazität von 60.000 (170 CPH) bis 190.000 (530 CPH) Eiern pro Stunde. Selbstverständlich ist der MR50 auch für den Omnia PX700 die richtige Lösung. Je nach spezifischer Konfiguration können ein oder zwei MR50 in die Vorzeigemaschine von Moba integriert werden.

Beispiel für die Anordnung des MR50



Stellfläche: abhängig von der spezifischen Anordnung

STANDARDEIGENSCHAFTEN	OPTIONEN	ALLGEMEINE SPEZIFIKATIONEN
<ul style="list-style-type: none"> • Entpalettieren von Paletten aus verschiedenen Frachtsystemen • Vollpalettenband mit Platz für 4 volle Paletten • Lagerförderer mit Platz für 2 Palettenstapel und 2 Zwischenlagenstapel • Schutzgitter, einschließlich Schutzschirm mit Muting-Funktion an der Zufuhr • Zugangs- und Ausgangstür für Bediener 	<ul style="list-style-type: none"> • Erweiterungen des Palettentransports für mehr volle Paletten und/oder gestapelte Paletten oder Zwischenlagen (2 Paletten pro Erweiterung) • Vergrößerte Bodenplatte für empfindliche Böden 	<ul style="list-style-type: none"> • Kapazität von bis zu 190.000 Eiern/530 Kisten pro Stunde • Maximale Palettenhöhe: 6 Schichten

Höckerpalettierung (MR40)

Der MR40 ist ein flexibler, robuster automatisierter Höckerpalettierer, der Stapel von Eierhöckern aus Zellstoff oder Kunststoff handhaben und auf einer Palette platzieren kann. Der MR40 ist nicht nur für Palettensysteme geeignet, sondern kann auch Holzpaletten wie Euro- und amerikanische Paletten verarbeiten.

Vorteile

Der MR40 ist in verschiedenen Konfigurationen mit einer oder zwei Zufuhren erhältlich. Es können 1 bis 4 Palettenladepositionen konfiguriert werden. Der flexible Greifer kann 2 verschiedene Höcker und/oder Paletten gleichzeitig handhaben. Optional kann der MR40 mit einem automatischen Palettentransportsystem ausgestattet werden. Dieses offen konstruierte Transportsystem selbst ist so ausgelegt, dass volle Paletten mit einem normalen Hubwagen für Paletten aufgenommen werden können. Die Reinigung des Bodens im Palettentransportbereich ist im Vergleich zu herkömmlichen Rollenbahnen sehr viel einfacher. Das Palettentransportsystem kann sowohl im Bereich der Roboterzelle MR40 als auch außerhalb der Zelle platzsparend angeordnet werden, wobei volle Paletten automatisch einen Schutzschirm passieren.



HÖCHSTE EFFIZIENZ

- Weniger Arbeit
- Minimierung der körperlichen Belastung
- Es können 2 verschiedene Produkte gleichzeitig verarbeitet werden (z. B. Zellstoff und Kunststoff)
- In vielen Konfigurationen erhältlich
- Optionale automatische Palettenbänder für die kontinuierliche, unterbrechungsfreie Produktion
- Erneute Zufuhr unvollständiger Paletten
- Kompaktes Design = effiziente Nutzung der Stellfläche
- Benutzerfreundliche Software
- Verbindung mit der DF10 möglich



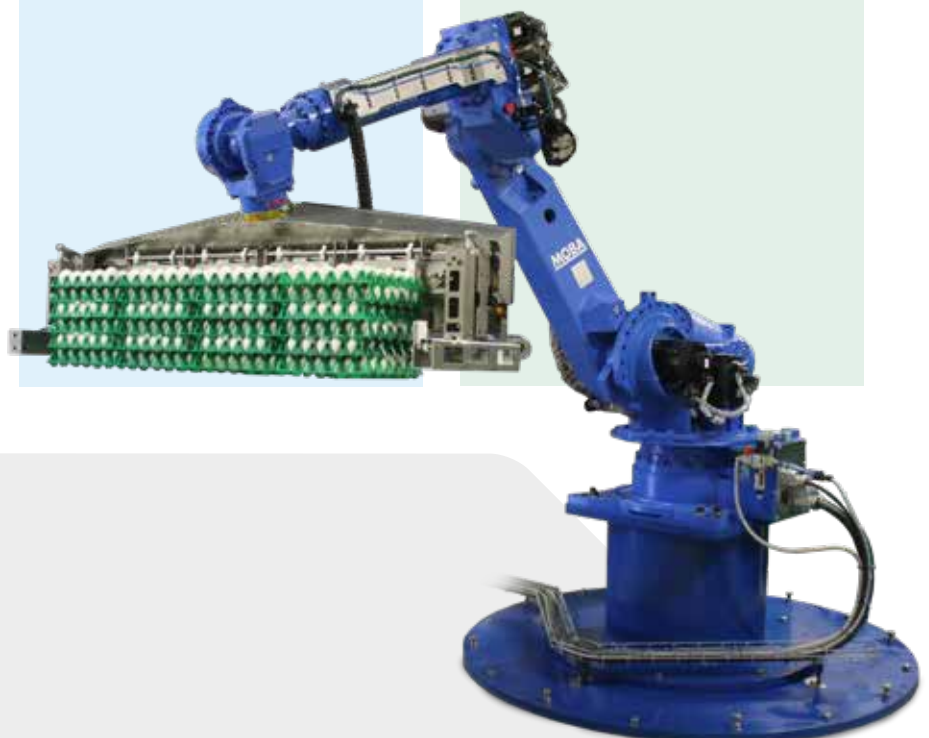
LEBENSMITTEL-SICHERHEIT

- Eier werden nicht mit Händen berührt
- Kann zwei Eiersorten trennen, um menschliche Fehler zu vermeiden



STARKES SERVICE-NETZWERK

- Primärer und sekundärer Support durch die Serviceorganisation von Moba
- Tertiärer Support durch lokale Servicezentren von Yaskawa
- Langfristiger Support
- Langfristiger Software-Support

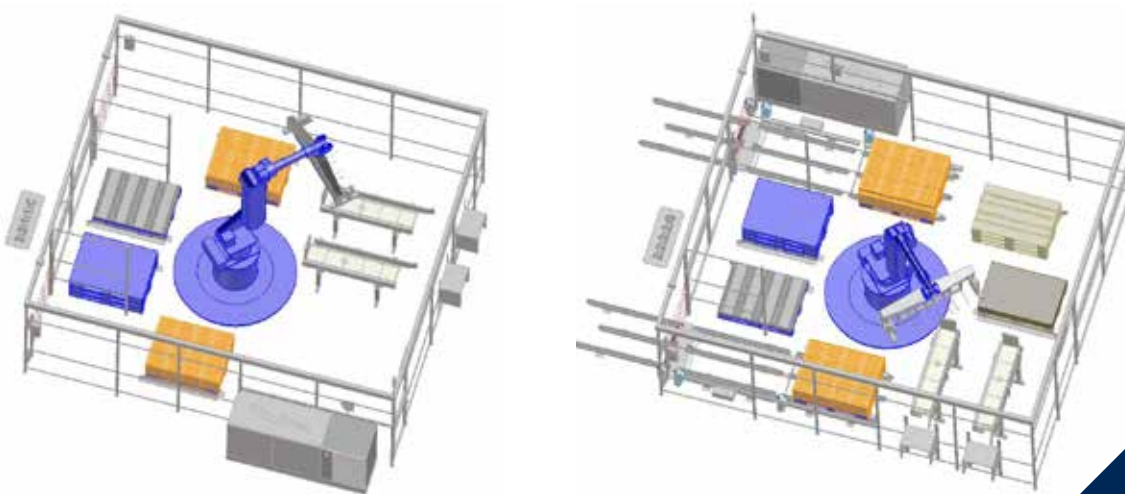


Flexibilität

Farmpacker können um die Entpalettierung von Stapeln leerer Höcker in Kombination mit der Entstapler-Füllmaschine DF10 von Moba erweitert werden. Mit dieser zusätzlichen Funktion können Sie bis zu 300 Kartons pro Stunde über einen längeren Zeitraum verarbeiten, während sich das Personal voll und ganz auf die aus den Ställen kommenden Eier konzentrieren kann.

STANDARDEIGENSCHAFTEN	OPTIONEN	ALLGEMEINE SPEZIFIKATIONEN
<ul style="list-style-type: none"> • Einfache Aufnahme und Palettenladeposition • Stapel leerer Paletten; maximal 12 Paletten hoch • Ablage für Zwischenlagen; die Palette unter den Zwischenlagen wird ebenfalls vom Roboter verarbeitet • Solides Schutzgitter mit Schiebetüren • Zugangstür für den Bediener • Offene Konstruktion; Hindernisse in der Zelle werden möglichst vermieden 	<ul style="list-style-type: none"> • Handhabung von Zellstoffhöckern und Zwischenlagen aus Pappe in Kombination mit Holzpaletten (maximal 5 Stapel hoch) • Automatische Neigungsverstellung im Greiferkopf zur Verarbeitung verschiedener Verpackungsarten. • Zweite Aufnahmeposition • Gleichzeitige Produktion mit 2 verschiedenen Verpackungsarten (z. B. Kunststoff und Zellstoff)¹⁾ • Transportbänder für volle Paletten; innerhalb der Roboterzelle oder automatische Ausfuhr in Kombination mit einem Schutzgitter • Produktwiegen • Vergrößerte Bodenplatte für empfindliche Böden • Zusätzliche Palettenladepositionen am Boden, maximal 4 Palettenladepositionen • Entpalettieren von Stapeln leerer Höcker und Befördern zur Entstapler-Füllmaschine DF10²⁾ <p><i>1) Nur bestimmte Konfigurationen. 2) Fragen Sie Ihren Handelsvertreter nach den Möglichkeiten.</i></p>	<ul style="list-style-type: none"> • Kapazität von bis zu 108.000 Eiern pro Stunde/300 Kisten pro Stunde • Maximale Höhe voller Paletten: (bis zu) 6 Schichten • Geeignet für das Eggs Cargo System™ (ECS), Ovologic sowie für das Eco Plastic System (EPS)

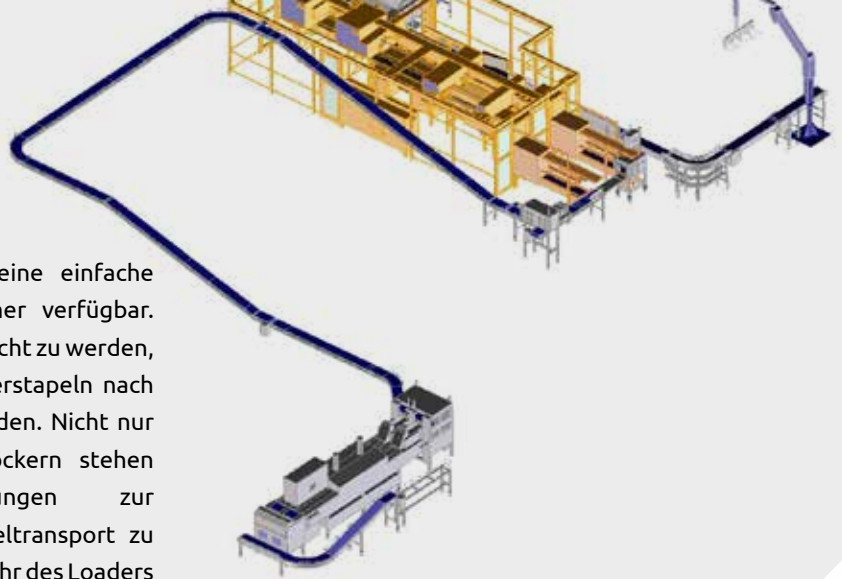
Standardanordnungen des MR40 (der automatische Palettentransport ist optional)



Stellfläche: abhängig von der spezifischen Anordnung

Höckertransport

Insbesondere bei der Eiersortierung ist eine einfache Standard-Höckertransportlösung nicht immer verfügbar. Um den Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden, kann der Transport von Höckern und Höckerstapeln nach Ihren speziellen Wünschen konfiguriert werden. Nicht nur für das Stapeln und Palettieren von Höckern stehen maßgeschneiderte Höckertransportlösungen zur Verfügung, sondern ebenso für den Stapeltransport zu Ladesystemen oder zur Verbindung der Ausfuhr des Loaders mit einem Höckerwäscher stehen Lösungen zur Verfügung, die Ihren Anforderungen gerecht werden.



Deckelaufsetzer

Separate Deckel oder separate obere Höcker können aus verschiedenen Gründen auf einem gefüllten Eierhöcker oder Eierhöckerstapel platziert werden. Diese Deckel werden manuell oder mit einem sogenannten Deckelaufsetzer platziert. Moba bietet eine spezielle Serie an Deckelaufsetzern mit folgenden Funktionen:

TL10: zum Aufsetzen von oberen Höckern auf Höcker, die zum Palettieren gestapelt werden, oder auf einen einzelnen Höcker zum Einwickeln in Schrumpffolie, einschließlich eines oberen Höckers.

TL20: zum Platzieren von Kunststoffdeckeln auf speziellen Verbraucherverpackungen (sogenannte Höckerverpackungen) mit separatem Deckel.

TL30: zum Platzieren von oberen Höckern auf Höckern, die in einer Kiste gestapelt werden.



MOBA

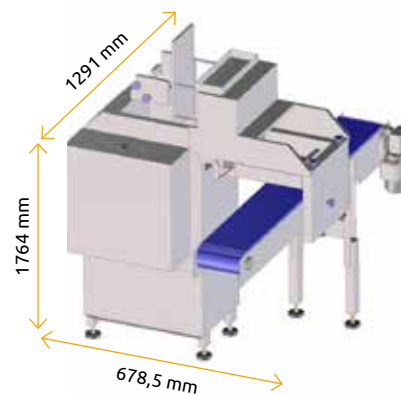
TOPLIDDER 10

TL10

Wenn der TL10 in Kombination mit dem Höckerpalettierer verwendet wird, wird der obere Deckel normalerweise zwischen einem Höckerstapler und einem Höckerpalettierer wie dem MR40 positioniert. Die Kapazität des TL10 beträgt ca. 27 obere Höcker pro Minute.

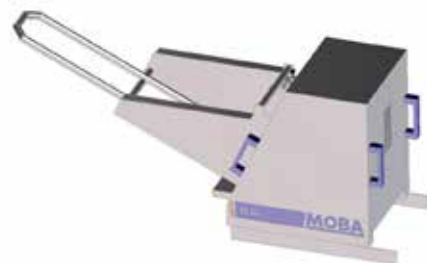
In vielen Ländern wird ein mit Eiern gefüllter Höcker als „Verbraucherverpackung“ verkauft. Oft wird ein oberer Höcker hinzugefügt und die Kombination von Eiern zwischen zwei Höckern wird durch eine Schrumpfverpackungsmaschine geleitet. Die Kapazität des TL10 beträgt 27 obere Höcker pro Minute.

Standard layout



TL20

Der Deckelaufsetzer TL20 wird für das automatische Aufsetzen von Deckeln auf den gefüllten Höcker eingesetzt. Ein Stapel von Deckeln wird in einem Trichter positioniert. Der TL20 kann drei Höckerverpackungen von unterschiedlichen Herstellern verarbeiten.



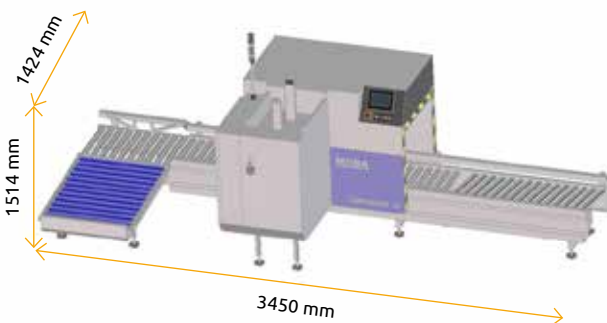
TL30

Auf Kisten, die mit Höckern gefüllt sind, muss zum Schutz ein leerer Höcker aufgesetzt werden, bevor der Karton geschlossen wird. Der TL30 ist mit einem Sichtsystem ausgestattet, um Kartons mit Höckern von Kartons mit Verbraucherverpackungen im Transportsystem zu unterscheiden.

Der TL30 kann einen Typ von oberem Höcker handhaben und gleichzeitig verschiedene Kartongrößen verarbeiten.

Im Allgemeinen übersteigt die Kapazität des TL30 die Kapazität eines einzelnen Kistenpackers, sodass mehrere Kistenpacker in einen einzelnen TL30 integriert werden können. Der TL30 ist mit einem einzelnen Höckerentstapler von Moba versehen, um obere Höcker von einem Höckerstapel zu trennen. Zudem enthält er einen Standardsatz von ca. 120 Höckern. Optional kann ein Aussonderungsband zum System hinzugefügt werden. Dies ermöglicht die Umleitung von Kartons vom Hauptfördersystem im Fall eines Fehlers und ist daher eine sehr nützliche Ergänzung des TL30. Die Kapazität des TL30 beträgt 18 Halb- oder 9 Vollkisten pro Minute.

Standard layout



ALLGEMEINE SPEZIFIKATIONEN DES TL30

Max. Kapazität von bis zu:	12 Vollkisten (24 obere Höcker) 20 Halbkisten (20 obere Höcker)
Max. Kapazität von bis zu (Bypass-Modus):	25 Kartons pro Minute
Durchschnittliche Kapazität von bis zu:	18 Kartons pro Minute, je nach Produktmix
Verpackung:	Geeignet für die Handhabung einer Vielzahl von Zellstoffhöckern (20 oder 30 Eier) in Standardkartons für Höcker oder Verpackungen für die Gastronomie. Möglicherweise sind Produktmuster erforderlich.
Transparente Verpackungen oder Deckel:	Es muss ein Etikett oder Beipackzettel vorhanden sein; minimale Abmessungen 50 x 100 mm



Höckerstapler

TS10

Der TS10 ist eine Maschine zum Stapeln von Kunststoff- oder Zellstoffhöckern. Er kann automatisch einen Stapel von 6 Höckern (180 Eier) oder Stapelhöhen 2/4/6 mit einer Kapazität von 36.000 Eiern pro Stunde erstellen. Es handelt sich um eine kompakte Maschine, die neben der Verbindung mit einem Farmpacker auch in die Verpackungsbahn einer Eiersortiermaschine integriert werden kann. Der TS10 kann auch in einer eigenständigen Konfiguration von der Eiersortiermaschine entfernt installiert und über ein Fördersystem verbunden werden.

Der Drehmechanismus des TS10 arbeitet sehr präzise, was besonders beim Stapeln von Kunststoffhöckern äußerst wichtig ist. Sobald ein Stapel erstellt wurde, transportiert die Maschine den Stapel automatisch auf ein Ausfuhrband.

TS20

Der TS20 ist ein Höckerstapler mit einer höheren Kapazität von bis zu 54.000 Eiern/ Stunde und 150 Kartons/Stunde. Der TS20 ist für die Integration in den Farmpacker Mopack 150 von Moba konzipiert.

STANDARDEIGENSCHAFTEN

- Stapelhöhe: 6 Höcker
- In Mopack 150 integrierte Bedienelemente

ALLGEMEINE SPEZIFIKATIONEN

- Kapazität von bis zu 54.000 Eiern/150 Kisten pro Stunde



HANDLING VON VERBRAUCHER- VERPACKUNGEN

Verpackungstransport/Contiflow

Moba bietet ein vollkommen flexibles Kartonierungs- und Höckertransportsystem, um die Eiersortiermaschine mit der zusätzlichen Automatisierungsausrüstung, wie beispielsweise den Moba Kistenpackern, Höckerstaplern oder Schrumpffolienwicklern, zu verbinden. Es können vier Förderbandebenen gestapelt werden und die manuelle Aufleseposition bleibt verfügbar. Ohne manuelles Auflesen kann ein Maximum von 5 Förderbandebenen erreicht werden. Die von der Sortiermaschine ausgehenden Verpackungsbahnen werden an eins der Förderbänder oder an der manuellen Aufleseposition angeschlossen, um maximale Flexibilität zu erzielen. Die Kapazität beträgt etwa 65.000 Eier pro Stunde je Ebene, abhängig von der Verpackungsgröße.



HÖCHSTE EFFIZIENZ

- Flexibilität für die Verbindung mit beliebigen Verpackungsbahnen und Automatisierungsausrüstung in der gewünschten Anordnung
- Flexibilität für die Integration zusätzlicher Funktionen wie Drucker und Ausgabeeinheiten für die oberen Höcker
- Bietet eine Aussonderungs-funktion für offene Verpackungen
- Der Modus „Doppeltes Produkt“ ermöglicht, zwei verschiedene Verpackungen gleichzeitig auf einer Transportebene zu verarbeiten
- Die Pufferfunktion verhindert das Anhalten der Eiersortiermaschine
- Fügt sich in die Steuerung von Moba ein



LEBENSMITTEL- SICHERHEIT

- Möglichkeit, T&T auf Verbraucherpackungsebene zu integrieren
- Ermöglicht unterschiedliche Hygieneniveaus
- 3D-Visualisierung des gesamten Prozesses
- Keine Handhabung durch den Menschen



STARKES SERVICE- NETZWERK

- Praktische Wartungsfunktionen zur Steigerung der Gesamteffizienz und Verfügbarkeit
- Mit dem Eco-Modus (intelligente Steuerung; stoppt Förderbänder, wenn keine Verpackungen verfügbar sind) wird eine Reduzierung des Energieverbrauchs und der Geräuschentwicklung erzielt



Contiflow ist das vollkommen flexible Karton- und Höckertransportsystem von Moba, das Eiersortierlösungen mit Kistenpackern sowie Höckerstaplern, Schrumpffolienwicklern usw. verbindet. Contiflow lässt sich so konfigurieren, dass die Anordnung des Systems optimiert wird, damit es sich Ihrem Gebäude anpasst. Es können vier Förderbandebenen gestapelt werden, wobei ein manuelles Abpacken weiterhin möglich ist.

Contiflow kann verschiedene Verbraucherverpackungen sowie Zellstoffhocker mischen, befördern, sortieren und puffern.

KARTONIERUNG

Genau wie die Kartonierung an einer Verpackungsstation ist jede Situation einzigartig. Moba bietet einen Satz verschiedener Module an, die sich Ihrem Produktmix anpassen, sodass Ihre Anforderungen und Budgetvorstellungen erfüllt werden. Kistenpacker können unmittelbar hinter der Sortiermaschine mit den Verpackungsbahnen oder über Contiflow verbunden werden.



HÖCHSTE EFFIZIENZ

- Weniger Arbeit
- Hohe Kapazitäten in der Industrie
- Vermeiden von körperlichen Belastungen
- Schnelle Produktänderungen
- Intelligente Software
- Voll integriert in die Moba Autopack-Serie
- Schnell austauschbare Werkzeuge
- Flexgripper-Technologie
- Flexibilität durch universelle Software, die eine Vielzahl von Verpackungskombinationen unterstützt
- Sehr kleine Stellfläche
- MR12: zwei völlig unabhängige Roboter und somit ein unabhängiger Wechsel
- Leicht zugänglich
- Guter Überblick über das System



LEBENSMITTEL-SICHERHEIT

- Ausgezeichnetes Handling von Verpackungen
- Bewegungssteuerung anstelle von Handhabung durch den Menschen
- Track & Trace-Lösungen



STARKES SERVICE-NETZWERK

- Industrieroboter und lokale Servicezentren von Yaskawa
- Allgemeine Modelle (anstelle von lokalen Einzelmodellen), um die Verfügbarkeit von Ersatzteilen und die Sicherung des Service zu gewährleisten
- Support rund um die Uhr
- Software-Support rund um die Uhr



Kistenpacker

Jedes Modell des Kistenpackersortiments von Moba verfügt über spezifische Eigenschaften, die Ihren Bedürfnissen gerecht werden. Im Folgenden finden Sie eine kurze Auflistung der Vorteile eines jeden Kistenpackers. Weitere Informationen über die Anpassung des Kistenpackers an Ihre spezifischen Bedürfnisse finden Sie in den entsprechenden Kapiteln.

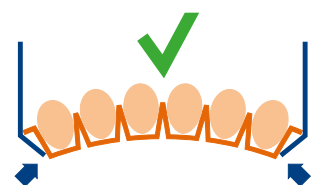
Da Kartonieren an der Verpackungsstation eine der arbeitsintensivsten Tätigkeiten ist, können Kistenpacker sowohl als erster Schritt der Automatisierung, wobei eine manuelle Verarbeitung weiterhin möglich ist, als auch als vollautomatische Verpackungsstation eingesetzt werden. Moba kann auf jedem Automatisierungslevel Ihr Integrationspartner sein. Hierzu gehören auch Peripheriegeräte.

Das Portfolio von Moba umfasst ebenfalls eine Serie an Kistenpackern. Ihre Priorität bezüglich Kapazität, Produktflexibilität und/oder Stellfläche wird analysiert, um den richtigen Kistenpacker für Ihre Verpackungsstation auszuwählen. Alle Kistenpacker können mit unserem patentierten Flexgrripper ausgestattet werden.

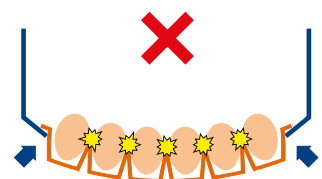
Flexgrripper-Technologie

Jeder Moba Casepacker ist mit der patentierten Flexgrripper-Technologie ausgerüstet. Dieses Schlüsselement in der Kartonierung kann leicht angepasst werden, um eine breite Vielfalt an Verpackungen und Mustern für Kartons und Kisten zu erzielen. Die Flexgrripper-Technologie ermöglicht Moba Casepackern, Verbraucherkartons und Höcker effizient und mit höchster Kapazität in sehr kleinen Kartons und Kisten unterzubringen. Das einmalige Klingendesign verhindert ein „Durchhängen“ in der Mitte und die Berührung der Eier, sodass der höchstmögliche Ertrag gewährleistet wird. Der Abstreifer hält die Kartons während des Einfahrens der Klinsen fest.

Der Flexgrripper ermöglicht einen schnellen Wechsel. Die Greiferklingen lassen sich in weniger als einer Minute auswechseln, sodass die Kartonierung eines neuen Produkts fortgesetzt werden kann. Die MMI führt den Bediener durch alle Schritte.



Der Flexgrripper erzeugt einen sicheren Bogen, indem er die Schalen der Verpackung oder des Höckers packt.



Greifer, die an der Seite der Verpackung ansetzen, erzeugen Druck auf die Eier, was zu Rissen führt.

MR10

Der Kistenpacker MR10 wurde für einen „Inline“- oder „Offline“-Anschluss unter Verwendung von Contiflow entwickelt. Die Kapazität kann je nach Muster und Verpackungsart bis zu 40.000 Eier (110 Kartons) pro Stunde betragen. Bei Bedarf kann der MR10 einzelne Verbraucherverpackungen mit dem Roboterkopf oder durch Verwendung einer Packungsrotationseinheit drehen, um komplexere Muster zu erzeugen.



MERKMALE DES MR10	OPTIONEN DES MR10	ALLGEMEINE SPEZIFIKATIONEN DES MR10
<ul style="list-style-type: none"> • Roboterzelle mit Flexgripper-Kopf • Einzelne oder doppelte Aufleseposition • 1 Kartonierungslinie mit: <ul style="list-style-type: none"> - 3 leeren Positionen - 1 vollen Kartonpufferungsposition - 1 Ladeposition • Schiebetüren an beiden Seiten 	<ul style="list-style-type: none"> • Gravity-Band für manuelles Einspeisen von leeren Kartons • Kartonausrichtungseinheit • Aussonderungsband für offene Verpackungen für die Inline-Konfiguration • Packungsrotationseinheit zur Produktion von Ready-to-Pick-up-Mustern • Verpackungstrenner • Zusätzliche Pufferungsposition für volle Kartons • Anschluss an einen Kartonaufrichter 	<ul style="list-style-type: none"> • Kapazität bis zu 40.000 Eier pro Stunde • Maximale Musterflexibilität • Kleine Stellfläche • Perfekt für eine Inline-Konfiguration geeignet

MR30

Der Kistenpacker MR30 ist eine clevere Kombination aus allen Funktionen des MR10 mit zusätzlichen Optionen, um Verpackungen in Displays und Verladern zu platzieren. Das macht den MR30 zur vielseitigsten Lösung in Ihrer Verpackungsstation.



MERKMALE DES MR30	OPTIONEN DES MR30	ALLGEMEINE SPEZIFIKATIONEN DES MR30
<ul style="list-style-type: none"> • Alle Merkmale des MR10 • Stapelhöhe: 13 Schichten (im Display oder im Verloader) • Stapelhöhe: 18 Schichten (offene Stapelung) • Gerade Displaypalettenladung und Transportlinie mit <ul style="list-style-type: none"> - 2 leeren Positionen - 1 Ladeposition - 3 vollen Positionen • Lagerung der Zwischenlage und Umschlag • Schutzschirme am Palettenauslass 	<ul style="list-style-type: none"> • Siehe Optionen des MR10 • Schiebetüren an beiden Seiten • Mehrere Palettenpuffer-Erweiterungen möglich • Palettenstapler mit 7 zu puffernden Paletten • Anordnung links oder rechts 	<ul style="list-style-type: none"> • Kapazität bis zu 40.000 Eier pro Stunde • Maximale Produktflexibilität, einschließlich Display und Verloader • Größere Stellfläche • Wird im Allgemeinen in Kombination mit Contiflow eingesetzt

Übersicht über die Muster des MR10 und MR30

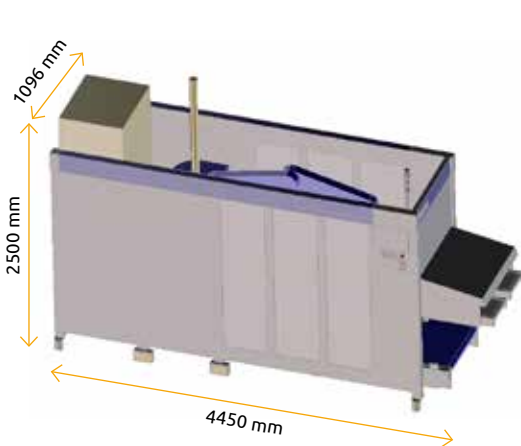
Kisten

P-8-4-A 																										
P-10-3-A 			P-10-4-A 		P-10-5-A 		P-10-6-A 		P-10-6-A1 		P-10-6-D 		P-10-6-D1 		P-15-2-A 		P-15-3-A 		P-15-4-A 		P-15-4-A2 		P-15-4-D 		P-15-4-D1 	
P-20-1-A 		P-20-1-D 		P-20-2-A 		P-20-2-D 		P-20-2-A1 		P-20-2-D1 																
P-12-3-A 		P-12-3-D 		P-12-4-A 		P-12-5-A 		P-12-6-A 		P-12-6-A1 		P-12-6-D 		P-12-6-D1 		P-18-2-A 		P-18-2-D 								
P-18-3-A 		P-18-4-A 		P-18-4-A1 		P-18-4-D 		P-18-4-D1 		P-24-2-A 		P-24-3-A 														
P-30-1-A 		P-30-1-D 		P-30-2-A 		P-30-2-D 		P-30-2-A1 		P-30-2-D1 																
P-(D)6-6-A 		P-(D)6-6-D 		P-(D)6-8-A 		P-(D)6-10-A 		P-(D)6-12-A 		P-(D)6-12-A1 		P-(D)6-12-D 		P-(D)6-12-D1 		P-(D)9-4-A 										
P-(D)9-6-A 		P-(D)9-8-A 		P-(D)9-8-A1 		P-10-7-B 		P-10-7-C 		P-10-7-E 		P-D6-5-B 		P-6-8-B 		P-12-4-B 										

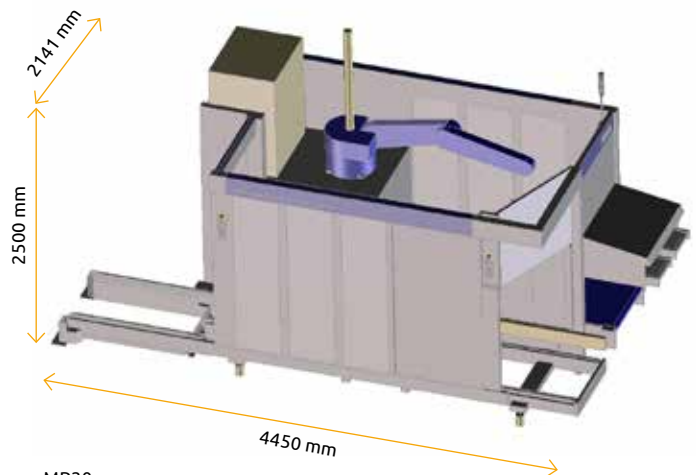
Displays (nur beim MR30)

P-(D)6-14-A** 	P-10-9-B* 	P-10-9-B1* 	P-10-12-A* 	P-15-6-A 	P-15-8-A*
P-20-6-A* 	P-(D)6-22-B* 	P-10-15-A 	P-10-16-A* 	P-10-13-A* 	P-10-14-A
P-10-16-B 	P-12-11-B 	P-15-10-A 	P-15-11-A* 	P-15-9-A* 	P-15-11-A
P-(D)6-28-A* 	P-12-14-A 	P-12-14-B 	P-12-14-C 		
P-(D)6-30-A 	P-10-18-A 	P-15-12-A1 	P-18-10-A 	P-18-10-B 	P-18-10-C
P-20-9-A 	P-30-6-A 				

Standardanordnungen



MR10



MR30

Verlader und Displays: Durch die präzise Platzierung von Verpackungen kann der MR30 ein Muster auf einer Display-Palette aufbauen. Der Bediener bringt eine Banderole an, nachdem der MR30 die letzte Verpackung platziert hat. Diese Methode der Displaybeladung ermöglicht eine Stapelung mit höherer Kapazität, die bis zu 18 Schichten erreicht. Beim Verarbeiten von Displays mit einer vorangepassten Banderole oder einem vorangepassten Verlader ist der MR30 in der Lage, bis zu 13 Schichten zu verpacken. Das Fördersystem für Standardpaletten/Verlader des MR30 bietet neben seiner Ladeposition Platz für 2 leere Paletten und 3 volle Paletten. Beim Platzieren direkt auf einer Palette, ohne Einsatz eines Displays oder Verladers, kann optional ein Entstapler hinzugefügt werden, um die Pufferkapazität mit 7 zusätzlichen leeren Paletten zu erhöhen. Optional kann das Palettenfördersystem (an Zu- und Ausfuhr) vergrößert werden, um zusätzliche Puffermöglichkeiten zu schaffen.

MR12

Der Kistenpacker MR12 ist ein Doppelkistenpacker mit 2 Robotern und 2 Verpackungsbahnen. Es wurde speziell entwickelt, um Verbraucherverpackungen und Höcker in Halb- und Vollkisten zu verpacken. Beide Roboter sind in der Lage, unabhängig voneinander zu arbeiten und verschiedene Produkte zu produzieren, die auf 5 oder 6 Eiermuster basieren.

Der MR12 wurde unter Verwendung der jüngsten Forschungsarbeiten zum Thema Bedienereffizienz entwickelt. Er besticht durch sein einzigartiges durchsichtiges Design, das einen klaren Überblick über die Sortierfläche sowie beide Kanäle gewährt.

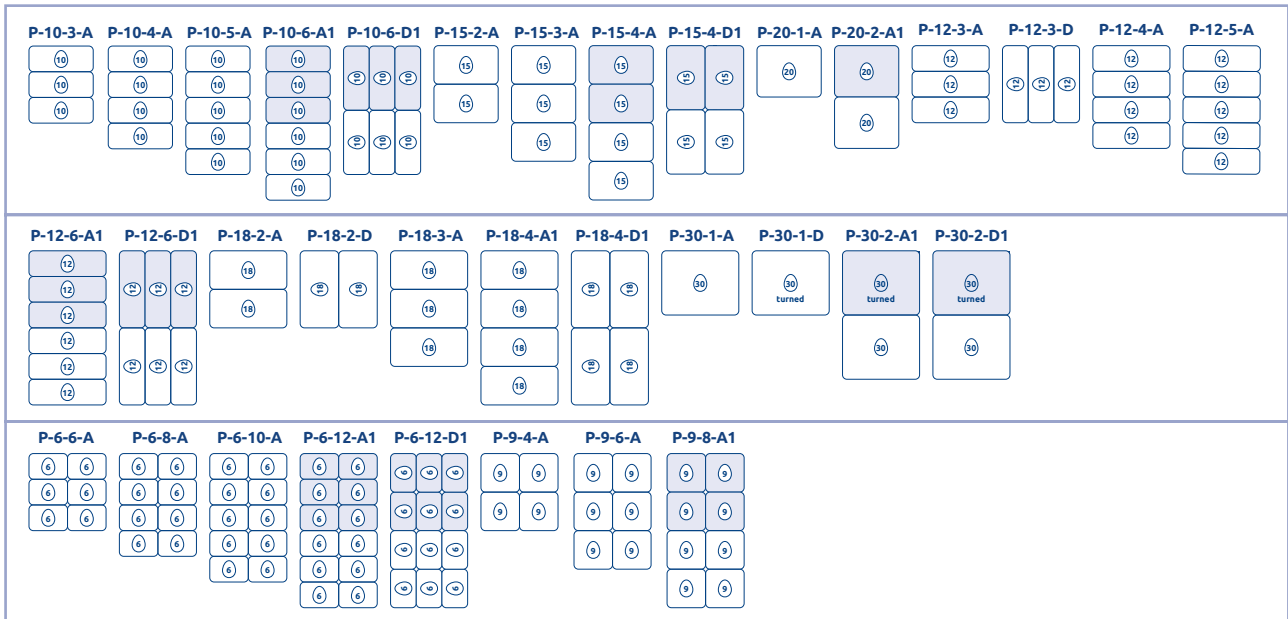


MERKMALE DES MR12	OPTIONEN DES MR12	ALLGEMEINE SPEZIFIKATIONEN DES MR12
<ul style="list-style-type: none"> • Doppelkonfiguration mit 2 separaten Kanälen, jedoch weiterhin nicht breiter als 1.100 mm und somit für eine Inline-Konfiguration geeignet • Verpackt 2 verschiedene Produkte gleichzeitig • Extrem offenes Design für bestmögliche Sicht auf die Verpackungsbahnen der Eiersortiermaschine, auch bei mehreren MR12 • Patentierter Flexgripper • Kombinierte Kapazität von bis zu 65.000 Eiern pro Stunde (180 CPH oder 90 CPH je Kanal) • Lässt sich problemlos in vorhandene MR-Peripheriegeräte integrieren 	<ul style="list-style-type: none"> • Aussonderungsband für offene Verpackungen für die Inline-Konfiguration • Gerade Kartonausrichtungseinheit • Verpackungstrenner • Kartonablenker zwecks Bestückens von leeren Kartons in beiden Kanälen • Anschluss an Kartonaufrichter externer Hersteller 	<ul style="list-style-type: none"> • Maximale Kapazität von bis zu 65.000 Eiern/ Stunde • Mittlere Produktflexibilität • Kleine Stellfläche • Perfekt für eine Inline-Konfiguration geeignet

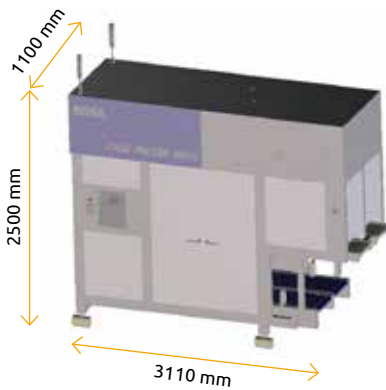
Kundenfeedback:

„Der MR12 ist das perfekte Beispiel: Die Integration der beiden Robotersysteme in eine kompakte Maschine ist eine geniale Idee. Für die Verarbeitung von bis zu 180 CPH (64.800 Eier pro Stunde) in der Zelle wird die kleinstmögliche Stellfläche geschaffen und die Tatsache, dass 2 Roboter völlig unabhängig arbeiten, bietet uns optimale Flexibilität. Wir sind uns sicher, dass diese Innovation den Markt verändern wird.“

Übersicht über die Muster des MR12



Standardanordnung



Kartonaufrichter

Kartonaufrichter können eine geeignete Lösung sein, wenn es darum geht, die Handhabung durch den Bediener beim Einsatz von Automatisierungslösungen weiter zu minimieren. Die Partner von Moba entsprechen dem höchsten Standard in Sachen Kartonaufrichtertlösungen und garantieren sowohl Service als auch Verfügbarkeit der Ersatzteile. Moba hat zwei Kartonaufrichter für Sie vorausgewählt, die sich perfekt in unsere Kistenpacker integrieren lassen.



MCE20

MCE20

Der MCE20 wurde entwickelt, damit der MR12 in vollem Umfang genutzt werden kann. Dieser vollautomatische Kartonaufrichter kann zwei verschiedene Kartongrößen gleichzeitig handhaben, was ihn in der Branche einzigartig macht. Der MCE20 kann Deckel sowohl in Links- als auch in Rechtsvariante handhaben. Er verfügt über eine Einheit für das Versiegeln der Unterseite mit Klebeband oder Heißkleber und kann fast alle Kartons verarbeiten, ohne dass die Platten des Kartonaufrichters ausgewechselt werden müssen. Zwei Magazine können ca. 200 Flachkartons für ca. 30 Betriebsminuten bereithalten.

CER12

Vollautomatische Kartonfaltmaschine für eine Kartongröße mit einer Einheit für die Versiegelung der Unterseite mit Klebeband oder Heißkleber. Dieser Kartonaufrichter kann mit dem MR10, MR12 und MR30 verbunden werden. In Kombination mit einem MR12 ist ein Kistenteiler erforderlich.



MERKMALE DER CER12 <ul style="list-style-type: none"> • Standardbreite des Klebebands: 50 mm • Aufrichterplatten zur Verarbeitung verschiedener Kartongrößen • Handhabung von Doppelwandkartons 	OPTIONEN DER CER12 <ul style="list-style-type: none"> • Nicht gefaltet • Heißkleber • Verschiedene Klebebandgrößen 	ALLGEMEINE SPEZIFIKATIONEN DER CER12 <ul style="list-style-type: none"> • Mittlere Kapazität von bis zu 9 Kartons/Minute • Kleine kompakte Stellfläche • Kleine Stellfläche für die Inline-Anwendung
MERKMALE DES MCE20 <ul style="list-style-type: none"> • 2 unabhängige Produkte zwecks Nutzung des MR12 in vollem Umfang • Maximale Produktflexibilität (einschl. nicht gefalteter Kartons in Links- und Rechtsvariante) • Geeignet für die Handhabung von regalfertigen Kartons • Standardklebeband 	OPTIONEN DES MCE20 <ul style="list-style-type: none"> • Heißkleber 	ALLGEMEINE SPEZIFIKATIONEN DES MCE20 <ul style="list-style-type: none"> • Kapazität (bis zu 9 Kartons/Minute, 4,5 je Kanal) • Kleine Stellfläche für die Inline-Anwendung

KARTON- VERARBEITUNG

Kartontransport

Ein Kartontransportsystem ist ein wichtiges Bindeglied zwischen der Sortiermaschine und dem Kistenpacker und -palettierer. In der Regel werden vom Bediener oder Kistenpacker gefüllte Kartons auf einem Kistenband platziert und zum Palettierbereich transportiert. Kurz bevor die Kartons in den Palettierer gelangen, werden sie aussortiert und zum richtigen Aufnahmepunkt befördert. Moba kann ein komplettes, integriertes Transportsystem, einschließlich Steuerungen, anbieten, das sich perfekt in die jeweilige Situation des Kunden einfügt. Das Kartontransportsystem kann alle gängigen logistischen Funktionen wie Zusammenführen und Sortieren, aber auch spezifische Funktionen wie das Kleben von Kartons, das Aufsetzen von Deckeln und das Etikettieren umfassen.

Moba ist die richtige Wahl in Sachen nahtlose Integration in das gesamte System.



HÖCHSTE EFFIZIENZ

Teil der Gesamtlösung:

- Bietet alle erforderlichen Funktionen (Verschließen von Kartons, Zusammenführen, Sortieren, Etikettieren)
- Ideal für Ihre Situation



LEBENSMITTEL- SICHERHEIT

T&T-Lösungen verfügbar



STARKES SERVICE- NETZWERK

Von Moba entworfen, entwickelt und gewartet



Kartonklebemaschine 702/704

Moba hat zwei Kartonklebemaschinen für Sie vorausgewählt. Die Kartonklebemaschinen 702 und 704. Beide Kartonklebemaschinen lassen sich perfekt in das Kartontransportsystem integrieren. Weitere Informationen erhalten Sie vom Moba Handelsvertreter in Ihrer Nähe.



Case taper 702



Case taper 704

Kartonpalettierer

MR60

Ein weiterer wichtiger Schritt in der Automatisierung einer Verpackungsstation ist das automatische Palettieren von Kartons. Dies erfolgt oft noch von Hand, was arbeitsintensiv und körperlich anstrengend ist. Moba bietet Ihnen den Kartonpalettierer MR60, der in vielen Konfigurationen mit zahlreichen Optionen – von halbautomatisch bis vollautomatisch – für die Bedürfnisse jedes Kunden erhältlich ist. Weitere Informationen erhalten Sie vom Moba Handelsvertreter in Ihrer Nähe.



HÖCHSTE EFFIZIENZ

- Weniger Arbeit
- Vermeiden von körperlichen Problemen
- Es ist eine Vielzahl an Konfigurationen verfügbar, um eine rentable Investition basierend auf den Kundenanforderungen zu bieten
- Optional sind automatische Palettenbänder für die unterbrechungsfreie Produktion erhältlich
- Benutzerfreundliche MMS
- Nahtloser Produktwechsel ohne mechanische Anpassungen



LEBENSMITTEL-SICHERHEIT

- Universalgreifer für Kartons
- Sehr schonendes Produkthandling
- Integrierte T&T-Funktion auf Karton- und Palettenebene



STARKES SERVICE-NETZWERK

- Industrieroboter und lokale Servicezentren von Yaskawa
- Allgemeine Modelle (anstelle von lokalen Einzelmodellen)

Prinzip

Der Moba MR60 ist eine Roboterlösung zum Aufnehmen und Platzieren von Kartons oder Kisten auf einer Palette gemäß einem vordefinierten Muster. Standardmäßig ist er mit 4 Aufnahmepunkten und 4 Palettenpositionen ausgestattet. Mit Eiern gefüllte Kartons werden vom Kistenpacker zum Palettierer transportiert. Kurz bevor die Kartons in die Zelle gelangen, werden sie identifiziert, aussortiert und zum richtigen Aufnahmepunkt des Roboters befördert. Der MR60 nimmt die Kartons von einem Aufnahmepunkt auf und legt sie auf die entsprechende Palette.



Schonendes Produkthandling

Der Greifkopf ist das Herzstück des MR60. Mit diesem Greifer ist der MR60 in der Lage, 4 Kartons gleichzeitig aufzunehmen und zu platzieren. Es ist jedoch nicht immer möglich, die Kartons zusammen auf der Palette zu platzieren. Um diesem Umstand Rechnung zu tragen, kann der Greifer die aufgenommenen Kartons einzeln auf die Palette legen. Ein besonderes Merkmal des Greifers ist, dass er die Kartons unterstützt, anstatt sie während des Transports zu komprimieren. Besonders für offene Kartons, die sehr zerbrechliche Produkte wie Eier enthalten, ist dieses Merkmal von entscheidender Bedeutung. Zudem kann der Greifer leere Paletten und Zwischenlagen aufnehmen.

Flexibilität

Der MR60 bietet verschiedene Konfigurationen und Optionen und ist so in jeder Situation einsatzfähig. Er kann mit einer Ablage für Zwischenlagen zum Platzieren von Zwischenlagen ausgestattet werden. Eine Kartonstapeleinheit kommt zur Erhöhung der Kapazität bei niedrigen Kartons zum Einsatz. Es sind je nach Anordnung zusätzliche Türpositionen verfügbar. Kistenhandling muss stets getestet werden. Er kann mit einer zentralen MMS für mehrere Palettierzellen ausgestattet werden. Es sind Konfigurationen mit doppeltem Entstapler verfügbar, wenn zwei verschiedene Palettentypen gleichzeitig gehandhabt werden müssen. Des Weiteren ist eine Doppelzellenkonfiguration mit einem oder zwei gemeinsam genutzten Entstaplern verfügbar.

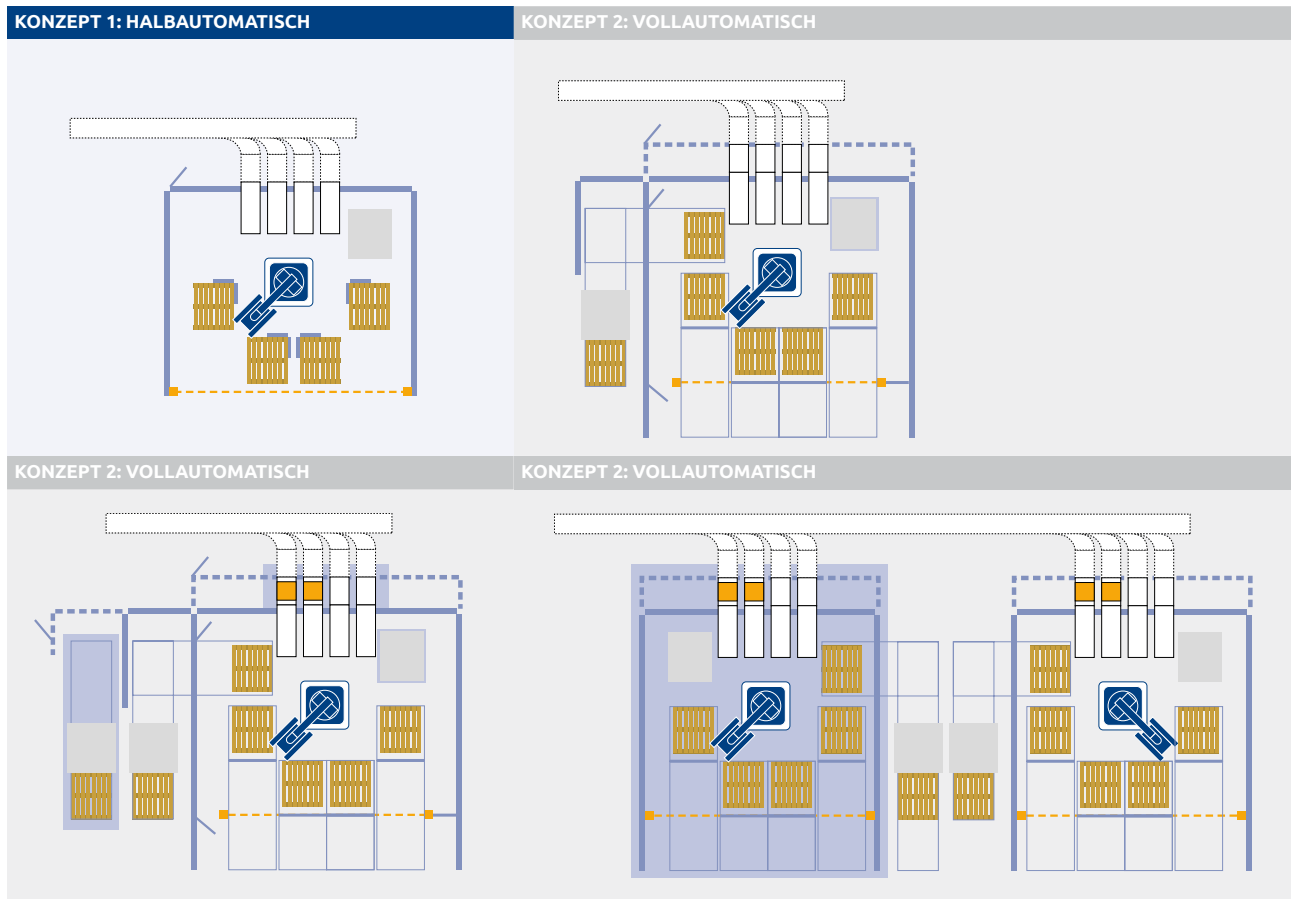
Benutzerfreundlich

Der MR60 ist mit einer benutzerfreundlichen Benutzeroberfläche ausgestattet. Sie können Produktdurchläufe schnell starten, indem Sie ein Produkt dem richtigen Aufnahmepunkt und der richtigen Palettenposition zuweisen. Indem lediglich die neuen Abmessungen geändert werden, ist es auch sehr einfach, neue Produkte auf der Grundlage bestehender Muster zu erstellen.



Konfigurationen

Moba hat ein modulares Palettierkonzept entwickelt, anhand dessen 3 Hauptkonzepte konfiguriert und mehrere Optionen ausgewählt werden können. Je nach Bedürfnissen des Kunden kann eine maßgeschneiderte Lösung angeboten werden.



	EIGENSCHAFTEN	OPTIONEN
Alle Konzepte	<ul style="list-style-type: none"> • 4 einzelne Aufnahmepunkte und 4 Palettenladepositionen • Produktidentifikation durch Barcode und automatische Sortierung • Kapazität von bis zu 1.100 CPH (je nach Muster) • Max. Stapelhöhe von 2.100 mm auf der Palette • Schutzgitter, einschließlich Schutzschirmen und einer Schiebetür, um in die Zelle zu gelangen • Palettentypen, die gehandhabt werden können: EURO, CHEP, USA_CHEP, GMA 	<ul style="list-style-type: none"> • Ablage für Zwischenlagen • Kartonstapeleinheit wird für niedrige Kartons verwendet, um die Kapazität zu erhöhen • Zusätzliche Türpositionen • Kistenhandling • Eine MMS für mehrere Palettierzellen
Konzept 1	<ul style="list-style-type: none"> • Maximale Kapazität von bis zu 65.000 Eiern/Stunde • Mittlere Produktflexibilität • Kleine Stellfläche 	<ul style="list-style-type: none"> • Palettenentstapler mit Zufuhr leerer Paletten
Konzept 2	<ul style="list-style-type: none"> • Palettenentstapler mit Zufuhr leerer Paletten • Entstapler für leere Paletten mit Zufuhr und Platzierung durch den Roboter • Automatische Palettenausfuhr 	<ul style="list-style-type: none"> • Doppellentstapler für zwei verschiedene Palettentypen • Doppelzellenkonfiguration mit einem oder zwei gemeinsamen Palettenentstaplern

PALETTENHANDLING

Am Ende des Produktionsprozesses müssen volle Paletten mit Kartons oder Höckern vom Palettierer zum Lager transportiert werden. Diese Paletten müssen häufig mit Folie umwickelt und etikettiert werden. Moba bietet ein komplettes integriertes Palettenhandling-System, das aus vielen verschiedenen Einheiten aufgebaut werden kann, z. B. einem Transportwagen, einem feststehenden Palettentransportsystem, einem Palettenfolienwickler, einer Palettenetikettiereinheit und einer Lagerintegration.

Transportwagen

Der Transportwagen nimmt die vollen Paletten hinter einem oder mehreren Palettierern auf und transportiert sie zum Folienwickler oder Lager.

Palettentransport

Bänder, Transfereinheiten, Drehtische.

Palettenfolienwickler

Ein Palettenfolienwickler kann Paletten automatisch mit Folie umwickeln. Die Palette kann unterschiedliche Höhen aufweisen und eine bestimmte Anzahl an Folienlagen und -abständen erfordern. Das alles kann in der Maschine eingestellt werden.

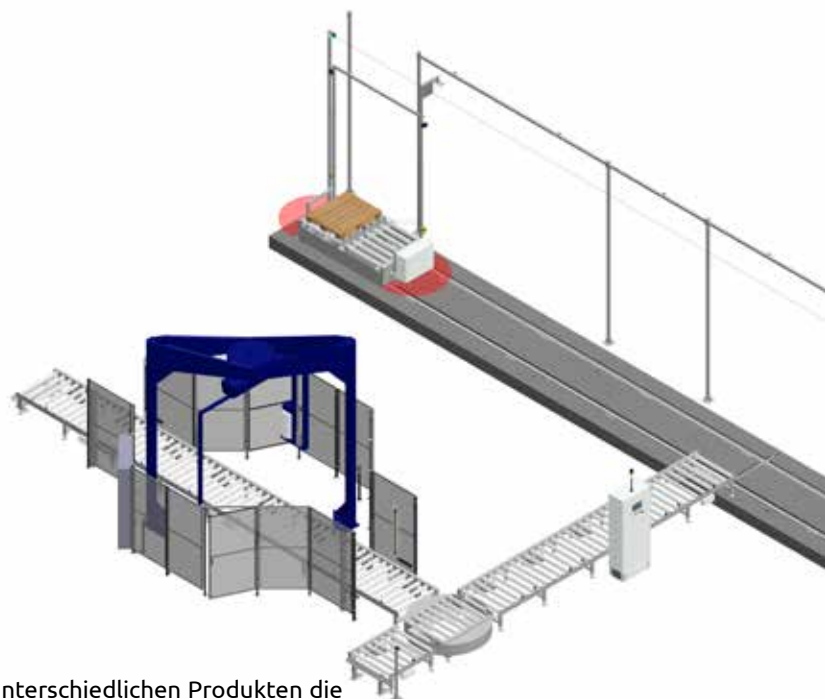
Der Folienwickler kann als eigenständige Einheit oder als teilweise oder vollständig integriertes System eingesetzt werden. Moba kann je nach Kundenanforderung eine Vielzahl von Folienwicklern anbieten.



Palettenetikettiereinheit

Eine Einheit zum Drucken und Aufbringen von Palettenetiketten. In der Regel passieren Paletten mit unterschiedlichen Produkten die Einheit, daher muss die Palettenetikettiereinheit die richtigen Produktdaten erfassen und auf die entsprechende Palette anwenden.

Lagerhallenanbindung

Wenn der Kunde ein Lagersystem für fertige Erzeugnisse verwendet, müssen im letzten Schritt die fertigen Paletten zu diesem System weitergeleitet werden. An dieser Stelle erfolgt die Datenübertragung. Moba kann eine nahtlose Integration organisieren, bei der alle Produktdaten lückenlos übertragen werden.





1 TEAM, DAS SIE UNTER- STÜTZT

Moba wurde 1947 gegründet und ist der weltweit führende Hersteller hochwertiger integrierter Systeme zum Sortieren, Verpacken und Verarbeiten von Eiern. Moba hat seinen Hauptsitz in Barneveld in den Niederlanden und verfügt über eine Produktentwicklungsabteilung, in der ca. 100 Mitarbeiter beschäftigt sind, sowie ein Werk, in dem die Maschinen hergestellt werden. Das Unternehmen beschäftigt insgesamt mehr als 800 Mitarbeiter. Dank seines weltweiten Vertriebs- und Servicenetzwerks, das Niederlassungen in Japan, Italien, China, Malaysia, Dubai, Großbritannien, Deutschland, Frankreich und den USA umfasst, ist Moba stets in der Nähe seiner Kunden. Außerdem bietet Moba Unterstützung durch Vertreter und Vertriebspartner.

Die Vision von Moba besteht darin, Lebensmittelproduzenten weltweit in die Lage zu versetzen, Verbraucher auf der ganzen Welt mit gesunden und erschwinglichen Nahrungsmitteln auf Eierbasis zu versorgen. Moba entwickelt sich von einem Hersteller von Eiersortiermaschinen zu einem Technologieunternehmen, das hochwertige integrierte Systeme für die Eierindustrie entwickelt. Dazu hört Moba seinen Kunden genau zu und versteht ihre Bedürfnisse. Jeder Ei-Produzent und jede Verpackungsstation verfügt über ein eigenes Portfolio an Produkten, Verpackungen sowie über eine Logistik rund um diese Produkte. Moba bietet eine Komplettlösung für jede Anforderungssituation. Dazu haben wir ein ausgewogenes Angebot an Autopack-Modulen entwickelt, die all die unterschiedlichen Verpackungsvorgänge an Eierverpackungsstationen abdecken.

Moba unterstützt seine Kunden mit intelligenten Lösungen, die höchste Erträge, geringere Kosten und eine effiziente Nutzung von Ressourcen wie Energie, Wasser und Tiernahrung gewährleisten. Die Systeme von Moba verarbeiten täglich rund eine Milliarde Eier weltweit.



MOBA

- Head Office
- ↑ Expedition / Warehousing
- ↑ Technical Training Center

WIR HÖREN ZU. WIR LERNEN. WIR ENTWICKELN INNOVATIVE LÖSUNGEN.

800 Mitarbeiter weltweit

160 Servicemitarbeiter

100 Länder

36 Vertretungen weltweit

27 gesprochene Sprachen

14 Niederlassungen weltweit

9 Ersatzteillager weltweit

1 Team, das Sie unterstützt!







MOBA

Moba (Hauptsitz)

Stationsweg 117
NL – 3771 VE Barneveld
Niederlande
T +31 342 455 655
E sales@moba.net

Folgen Sie uns online, um die neuesten Informationen zu erhalten:

 @MobaInfo
 /mobafriends
 /company/moba-b.v.
 /mobagroupbarneveld



moba.net